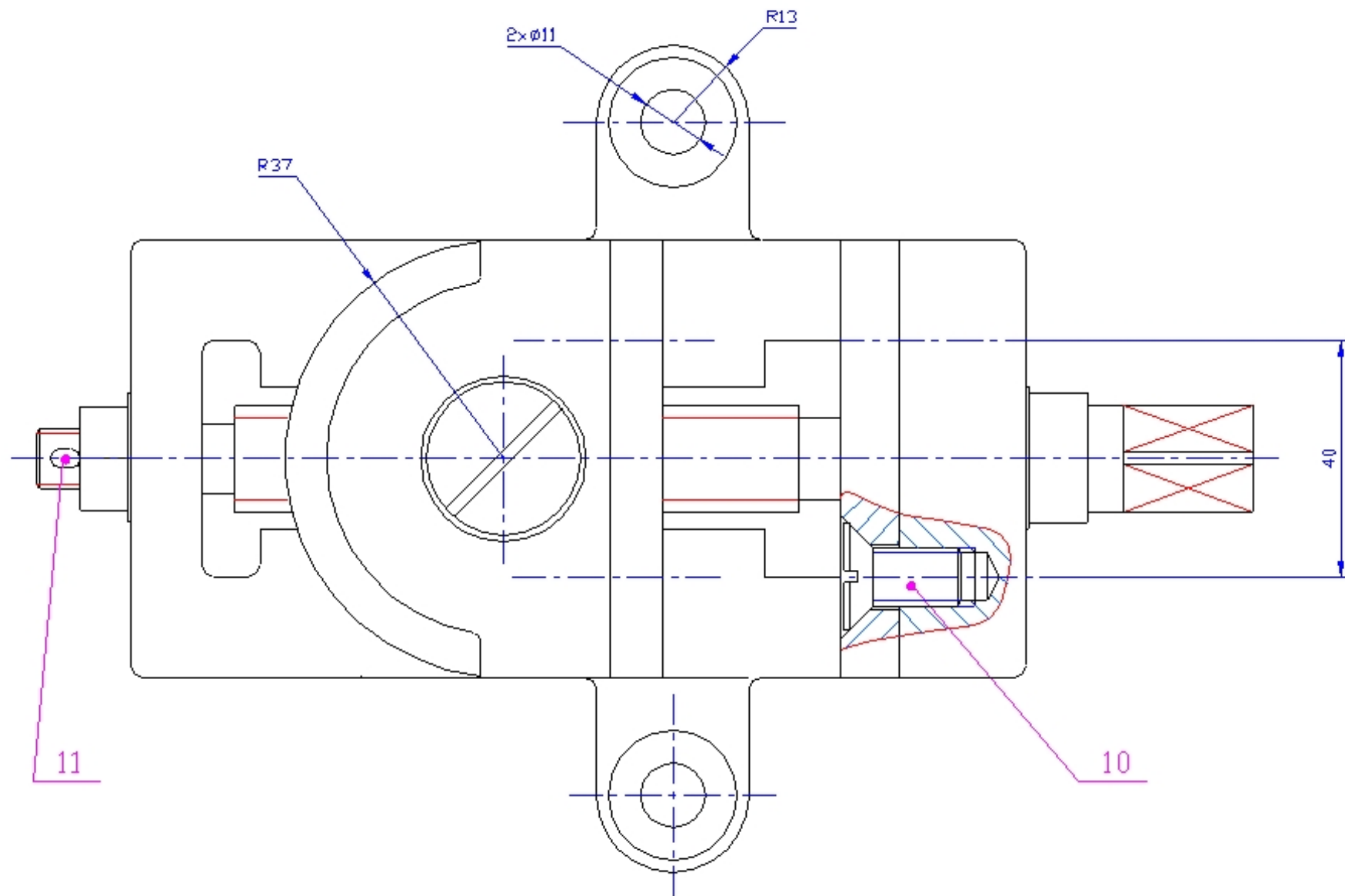
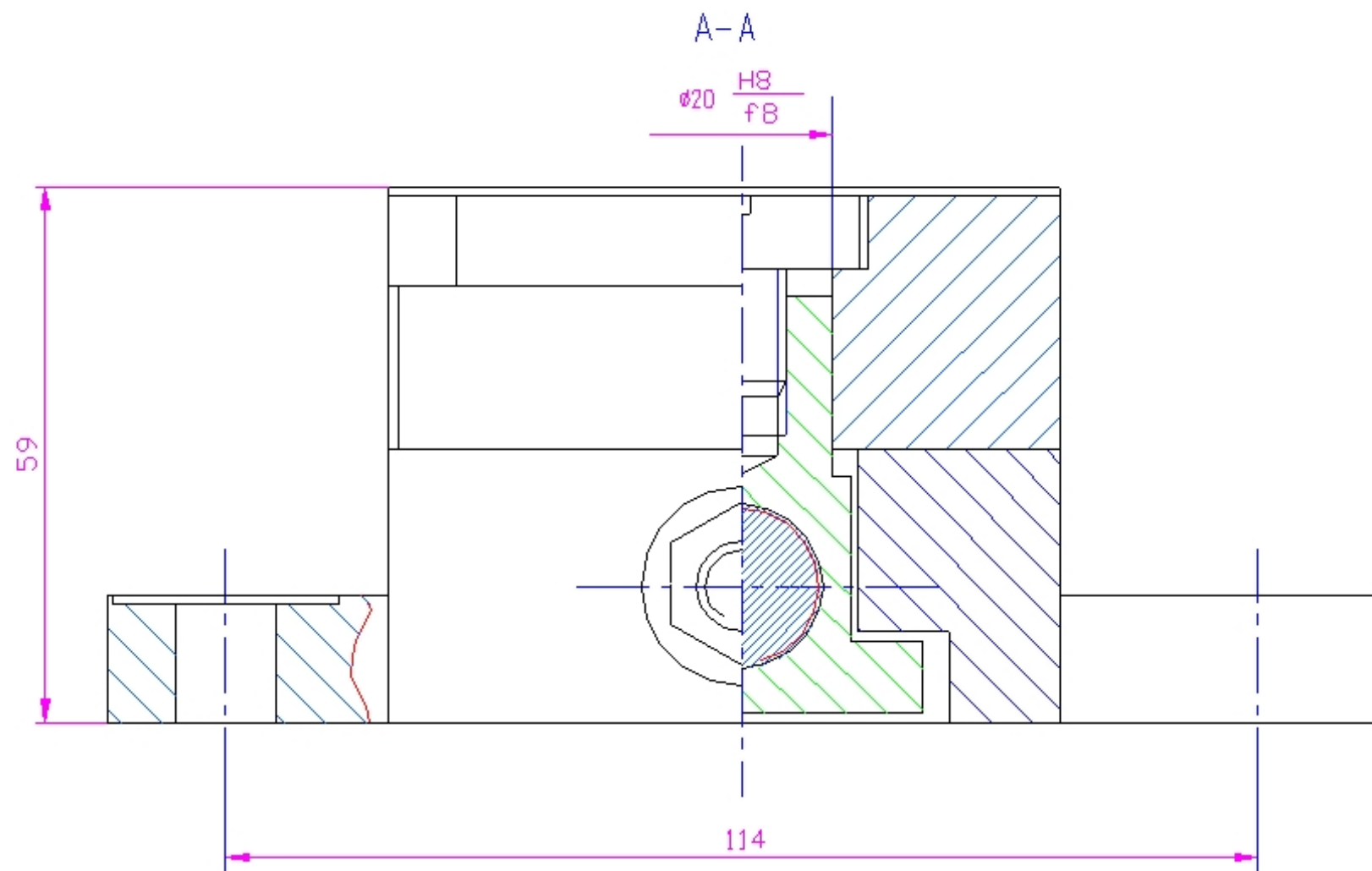
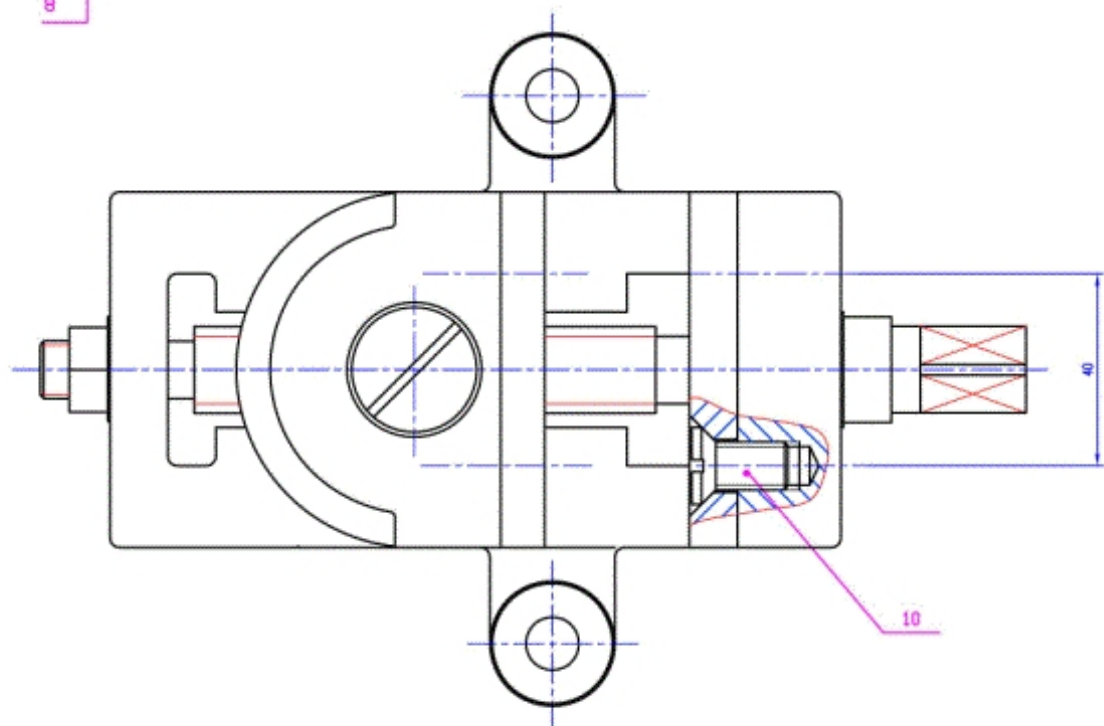
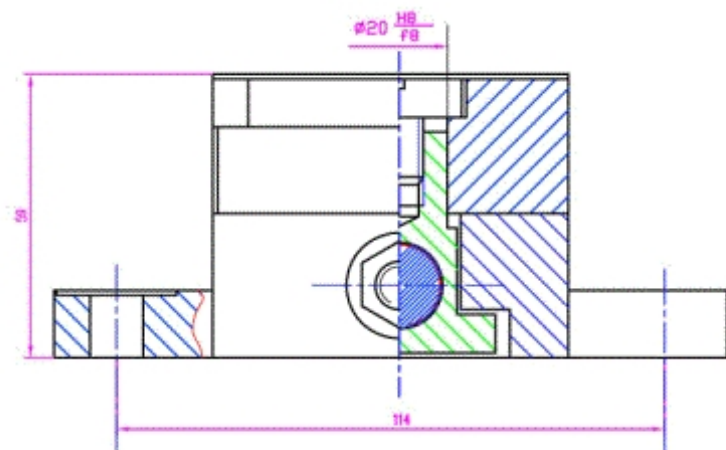
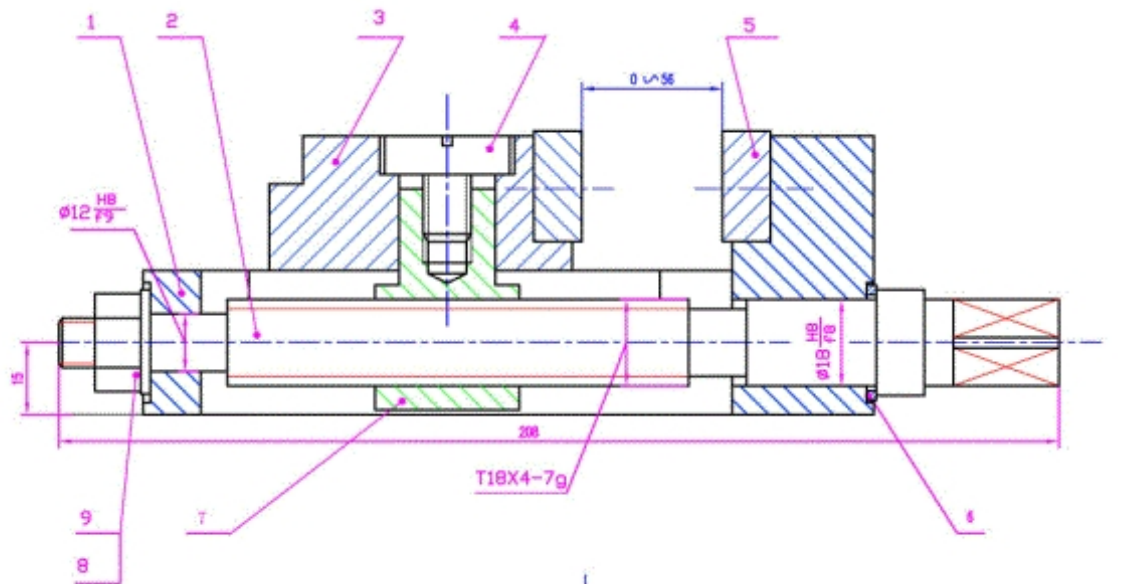
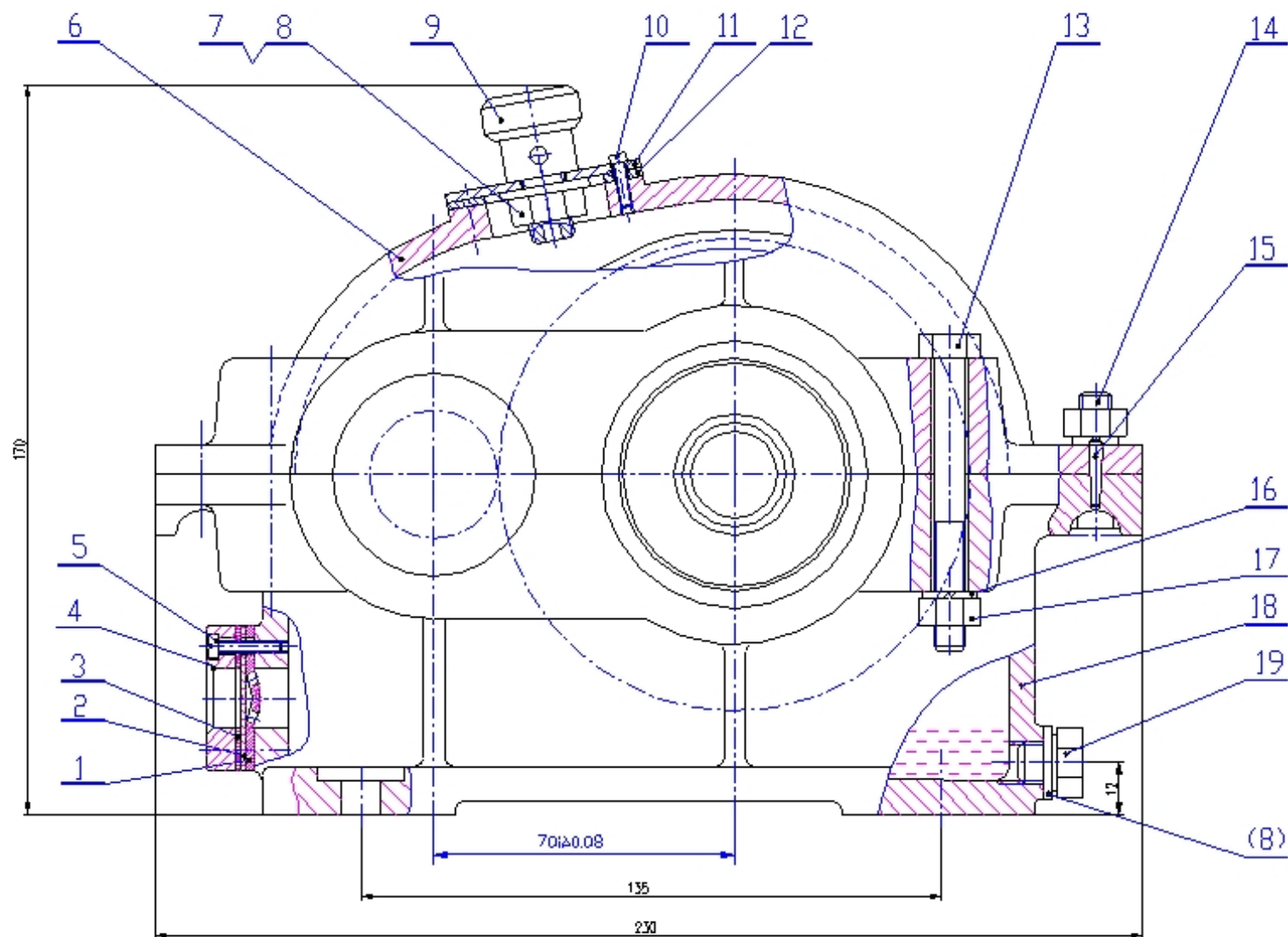


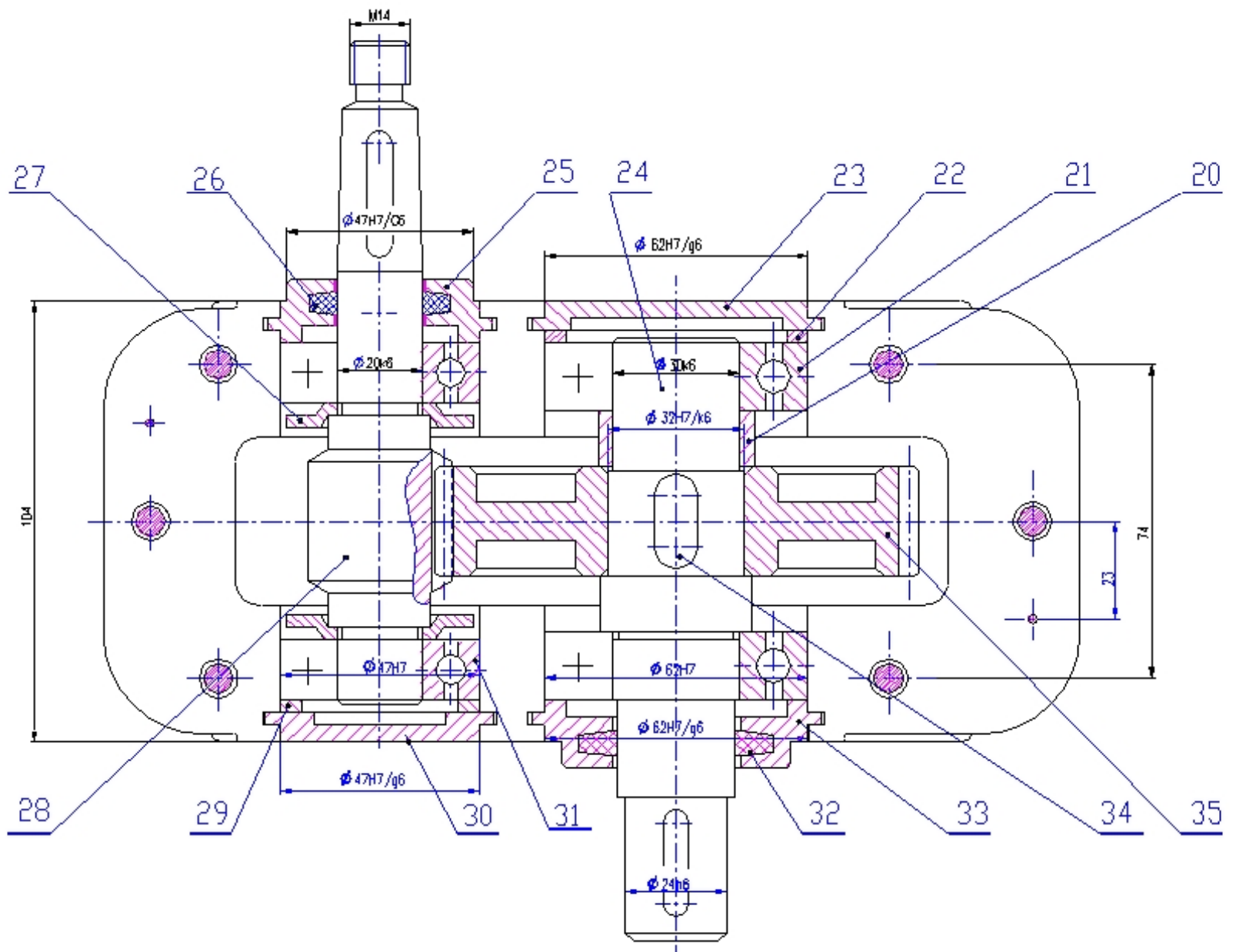


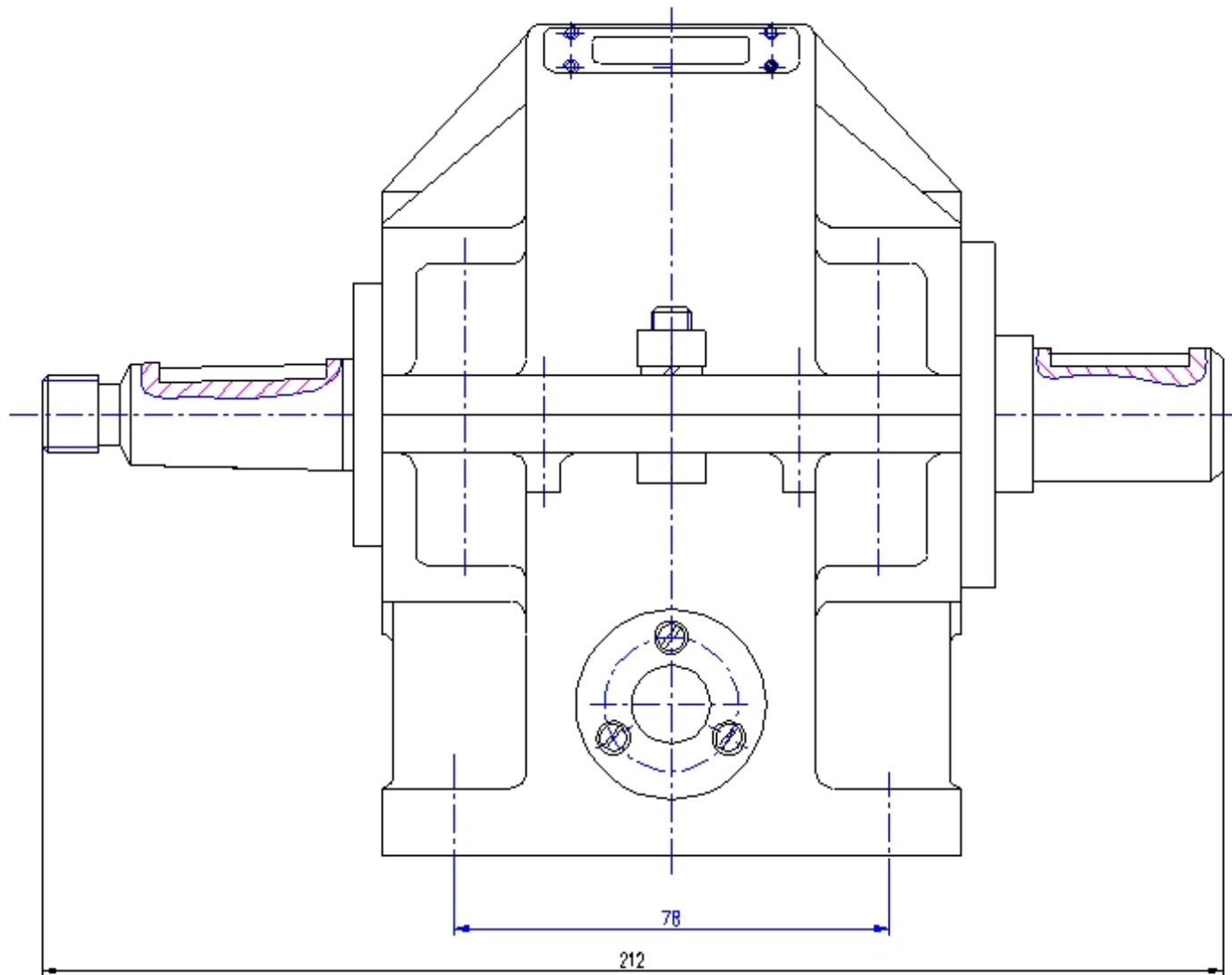


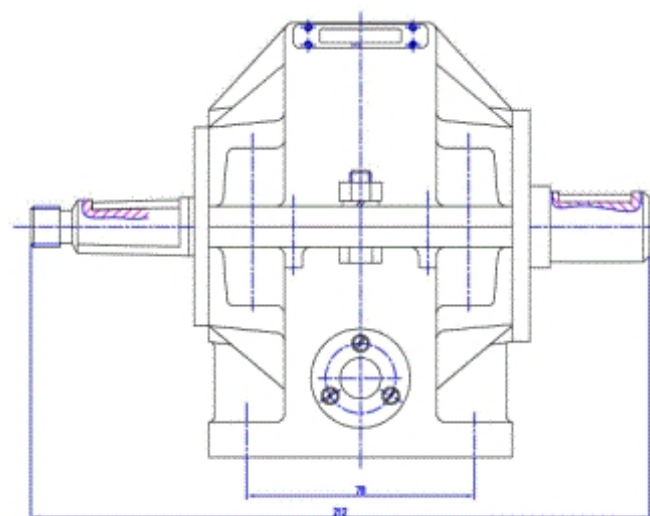
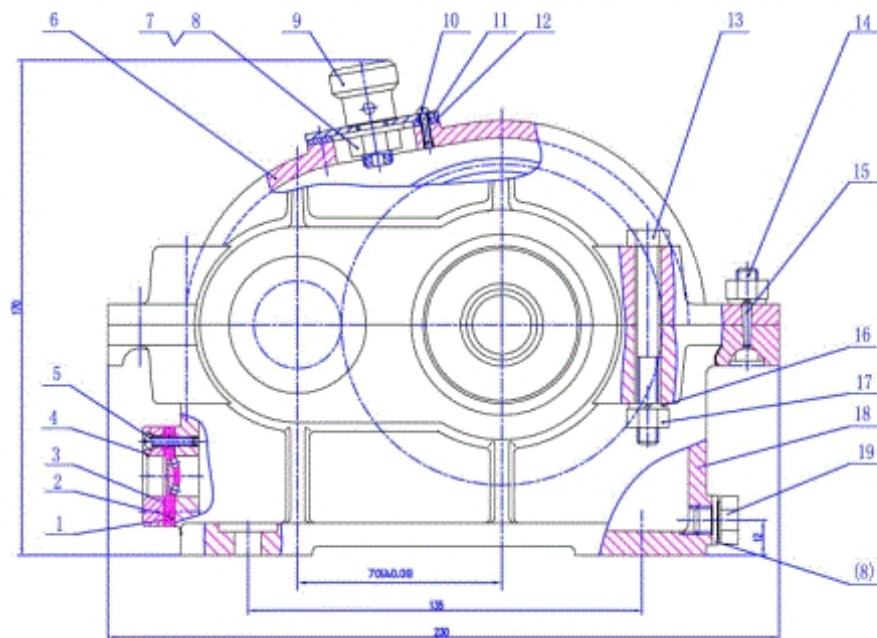


10	螺钉M10X20	4		GB68-85
9	垫圈10	1		GB97.1-85
8	螺母M10	1		GB6170-86
7	方块螺母	1	A5	
6	垫圈	1	A5	
5	护口板	2	45	
4	螺钉M10-6g	1	A3	
3	活动钳口	1	HT20-40	
2	螺杆	1	45	
1	钳座	1	HT20-40	
序号	名称	件数	材料	备注
虎钳		比例	1:1	(1)
		件数	1	
制图				
审核				







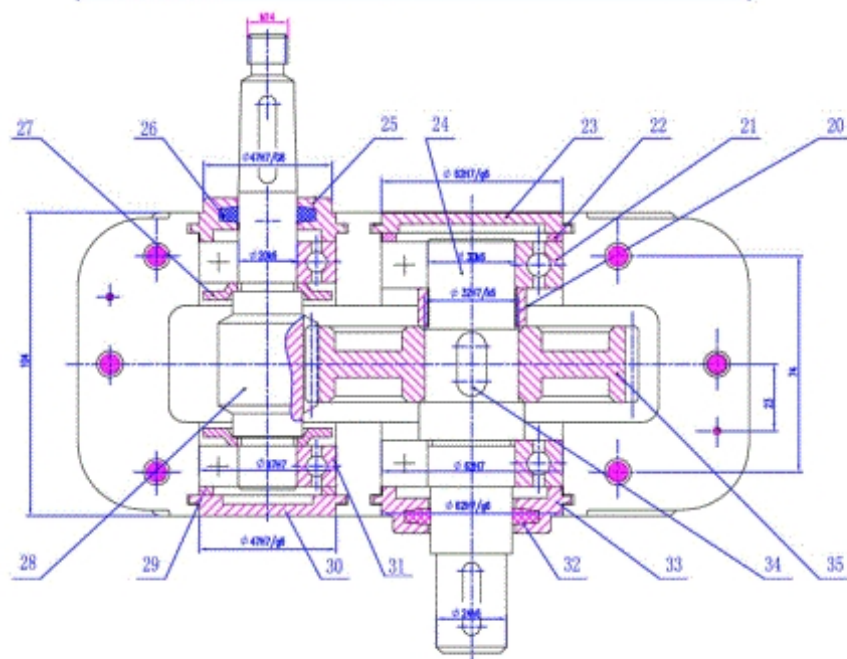


技术要求

1. 各部件装配时需要用煤油洗净并涂上一层黄油。
2. 装配好箱内注入工业用润滑油, 大齿轮的二齿高浸入油中。
3. 箱体接触面均匀涂薄层漆片或白油漆, 禁放任何垫片。
4. 减速器涂灰色漆, 伸出轴涂黄油。

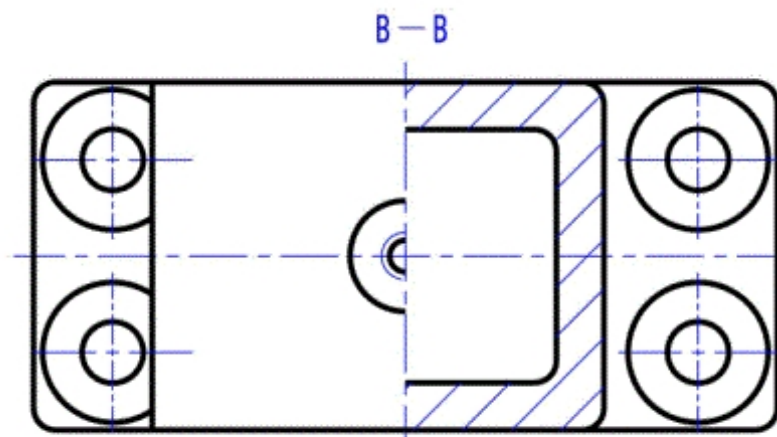
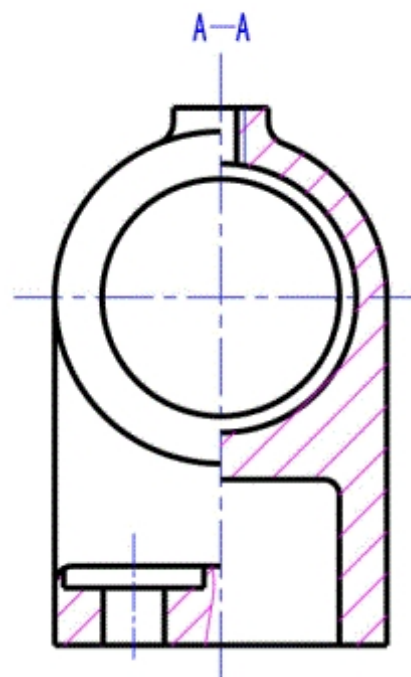
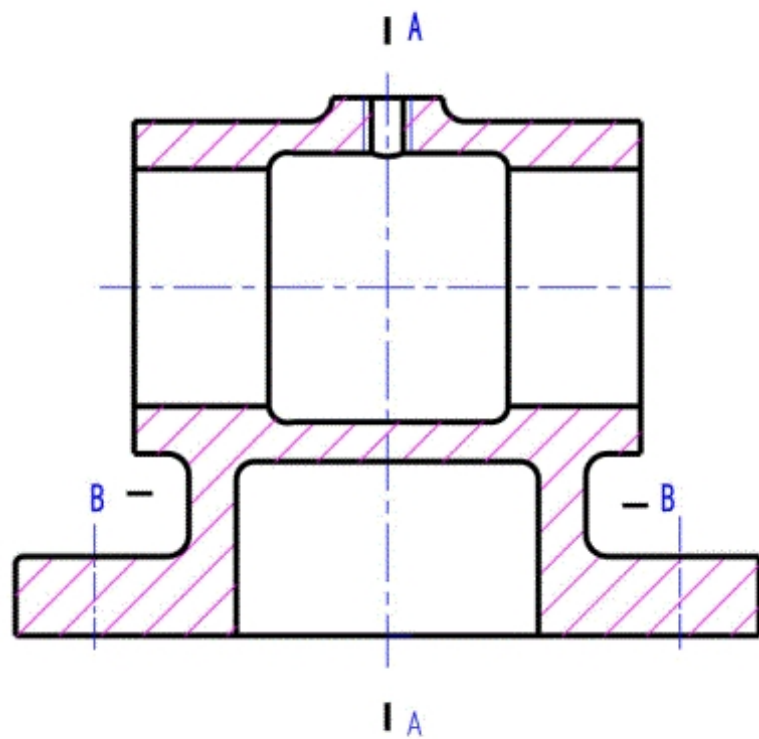
技术特征

1. 功率8千瓦
2. 主軸最大轉速1450轉/分
3. 減速比55/15=3.67

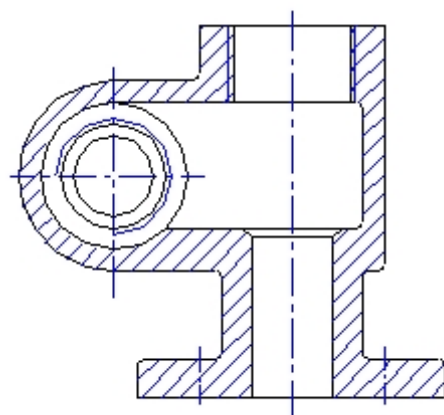


35	齿轮	1	45	M=2 Z=55
34	键 A10X22 GB 1096-79	1		
33	轴承	1	HT150	
32	轴 30 JB/T20460-1986	1	手轴	
31	滚动轴承 204 GB/T276-94	2		
30	调整环	1	HT190	
29	调整环	1	Q235-A	
28	内衬轴	1	45	M=2 Z=15
27	调整环	2	Q235-A	
26	轴 30 JB/T20460-1986	1	手轴	
25	轴承	1	HT190	
24	轴	1	45	
23	调整环	1	HT150	
22	调整环	1	Q235-A	
21	滚动轴承 206 GB/T276-94	2		
20	套筒	1	Q235-A	
19	轴 30 JB/T20460-1986	1	Q235-A	
18	壳体	1	HT200	
序号	名称	件数	材料	备注

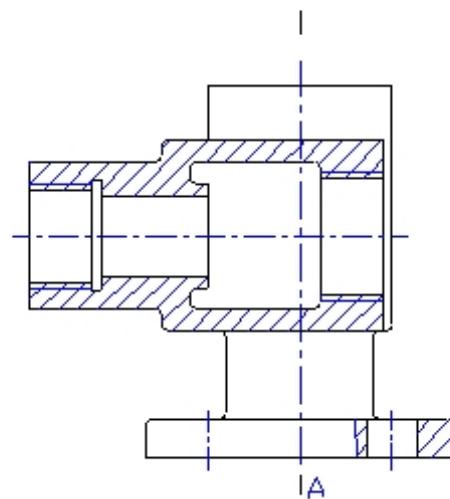
17	螺母 GB 6170-86-M8	6	Q235-A		
16	垫圈 GB 90-87-8	6	630m		
15	圆螺母 GB 117-86 A3x18	2	45		
14	螺母 GB 5782-86-M8x30	2	Q235-A		
13	螺母 GB 5782-86-M8x65	4	Q235-A		
12	垫片	1	环氧板		
11	小盖	1	HT200		
10	螺钉 GB6170-86x10	4			
9	进气塞	1	Q235-A		
8	垫片 GB 97.1-85-10	2			
7	螺母 GB 6170-86 - M10	1			
6	销轴	1	HT200		
5	螺钉 GB6170-86x4	3			
4	小盖	1	HT200		
3	油面指示片	1	聚酰胺		
2	垫片	2	石棉		
1	反光片	1	铝		
序号	名 称	件数	材 料	备 注	
	减压器	比例 件数	1:1	13-00	
制图		重量	共1张 第1张		
制图					
审核			(厂名)		



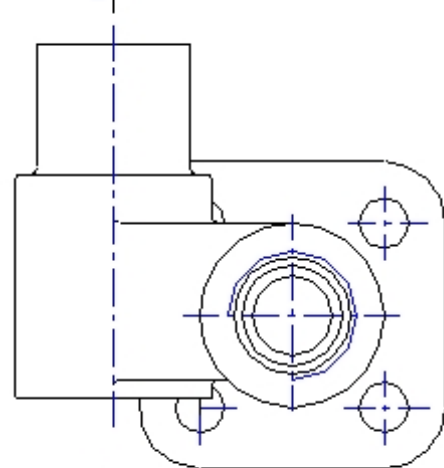
A-A



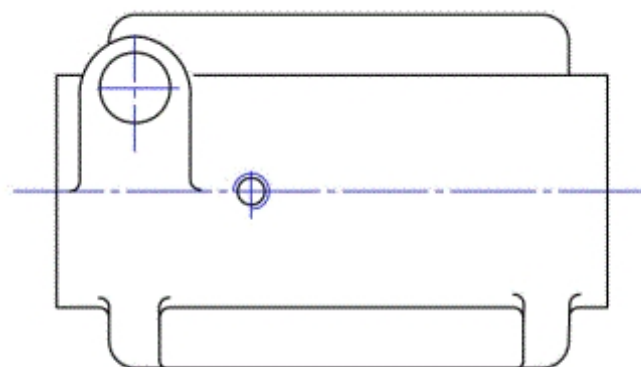
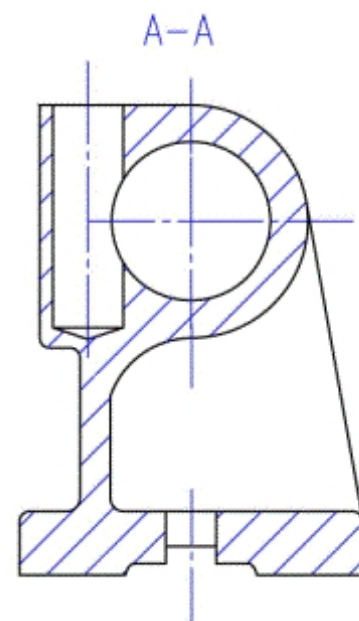
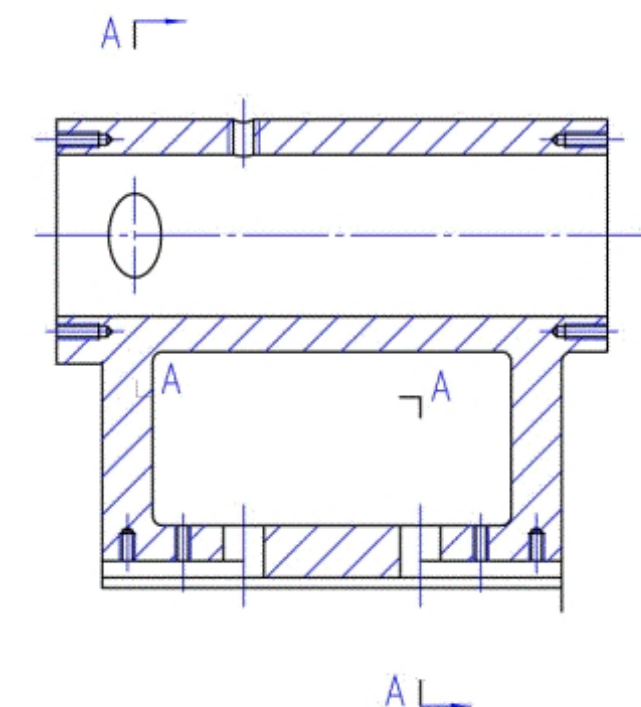
B-B



B



B



尾架体			比例	
			图号	
制图				
审核				

读千斤顶装配图

回答问题并拆画件2(支座)的零件图。

(1) 千斤顶的功能是顶起重物千斤顶由4个零件装配而成。

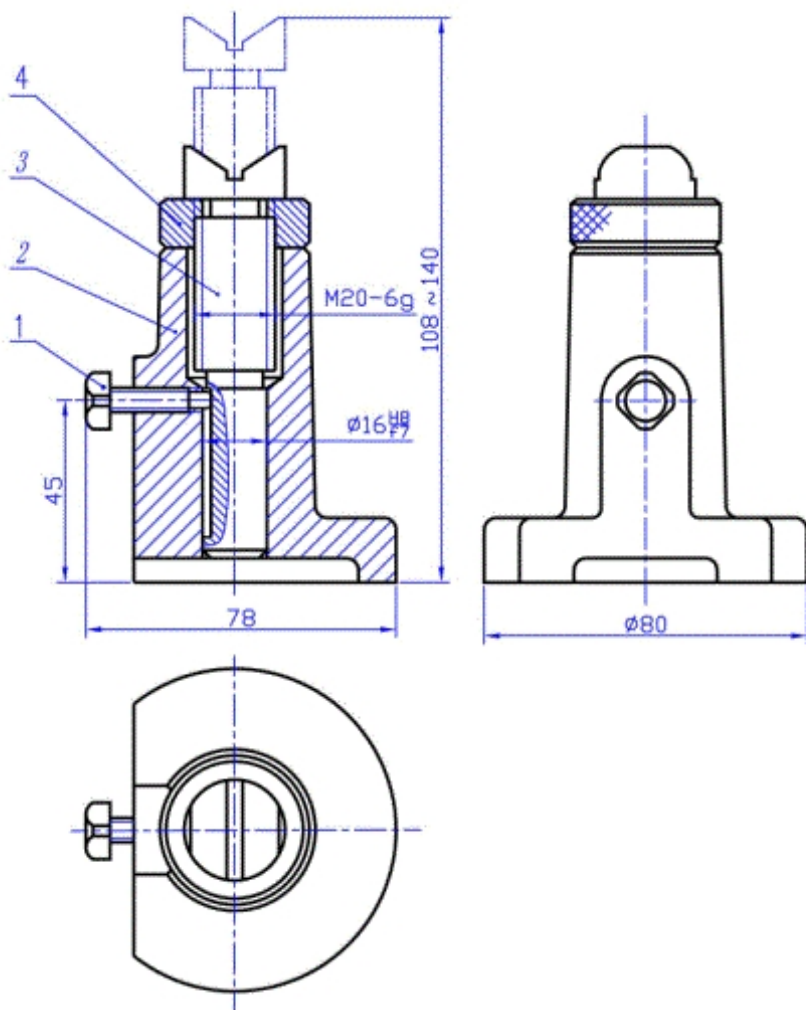
(2) 该装配图由3个视图表达, 其中主视图采用全剖视图表达。主视图上方的双点画线表示螺杆运动的极限位置。

(3) 螺钉(件1)在千斤顶中的作用是固定螺杆位置。

(4) 配合尺寸 $\phi 16H8/f8$ 中, 孔的公差带代号是H8, 轴的公差带代号是f7, 孔与轴采用的是基孔制制 间隙配合。

(5) 千斤顶的组装顺序是
螺母 → 螺杆 → 支座 → 螺钉。

(6) 简述该千斤顶工作的操作过程。
转动螺杆3可使螺杆上下移动, 当位置调整后转动螺钉锁紧螺杆。



4	螺母	1	35	
3	螺杆	1	45	
2	支座	1	HT150	GB/T 85
1	螺钉 M6x25	1	35	
序号	名称	数量	材料	备注
千斤顶			比例	
			图号	

