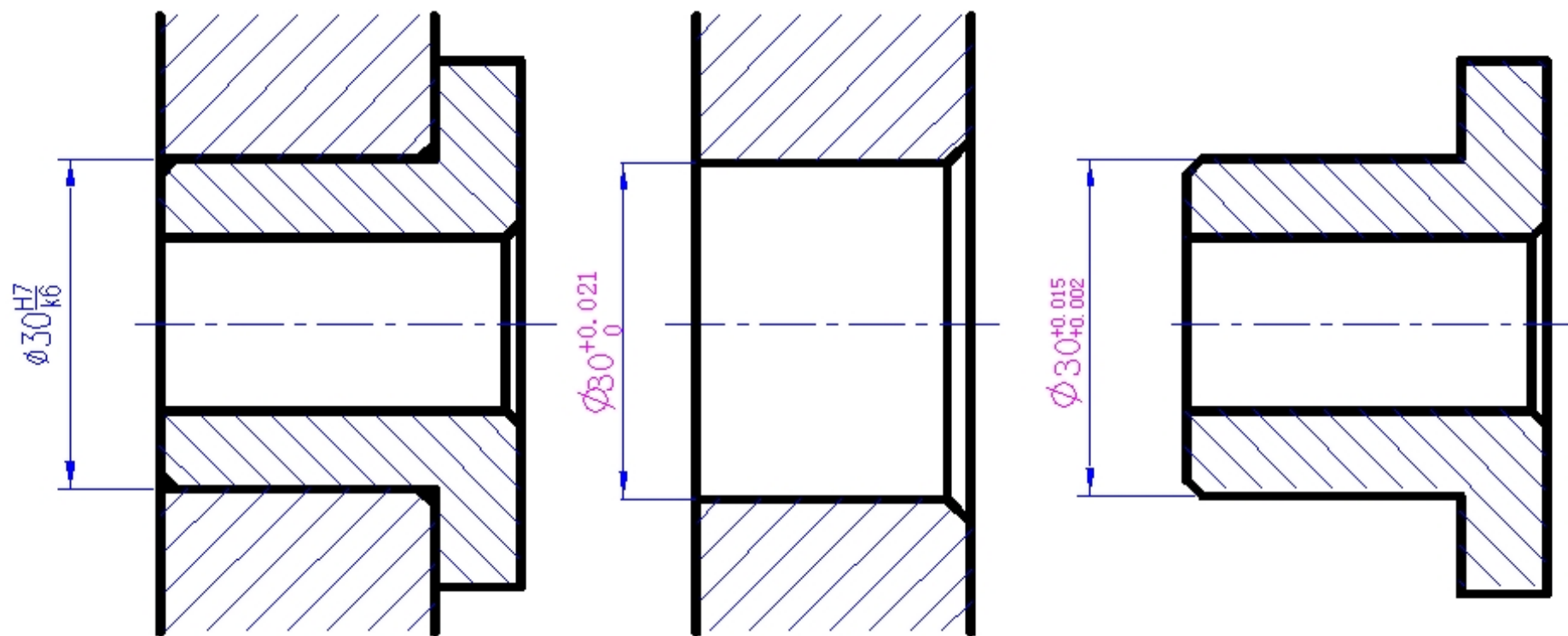


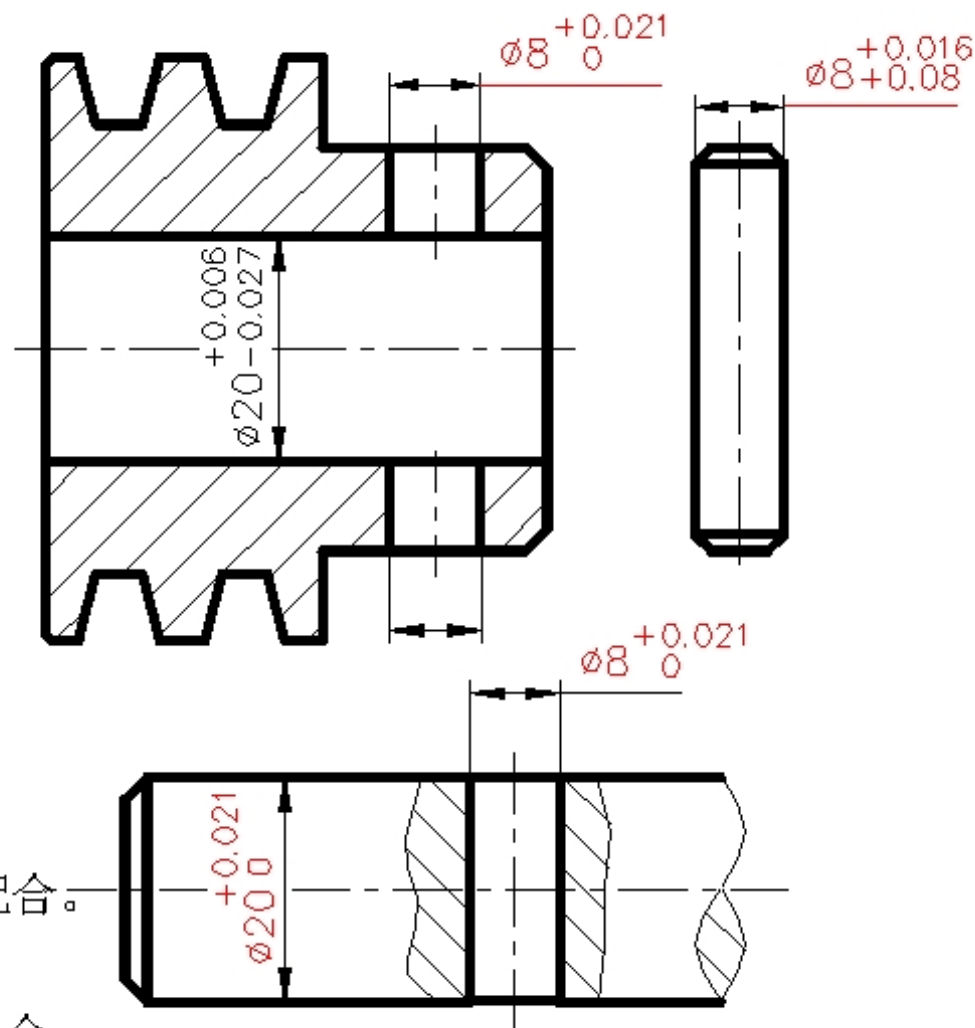
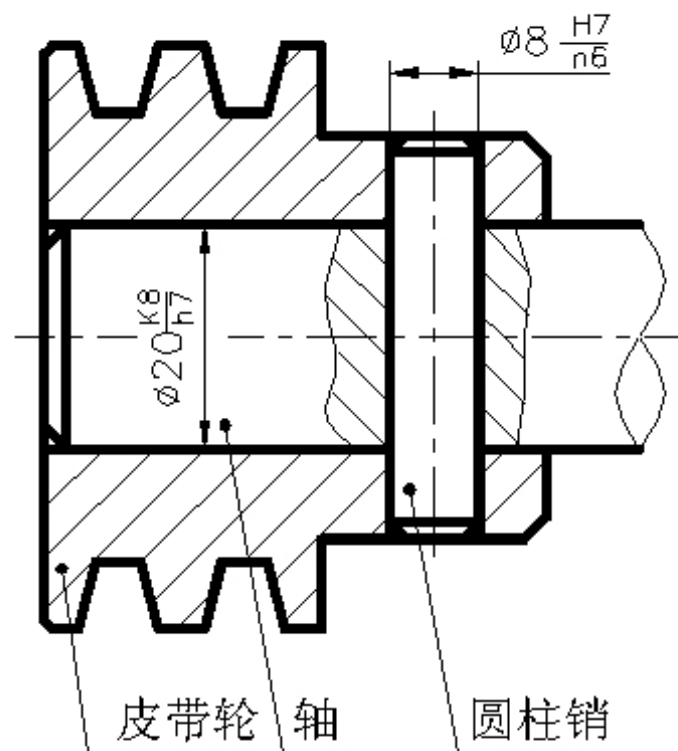
62-2. 标注孔和轴的基本尺寸及上、下偏差值，并填空。



30表示 基本尺寸 , H7表示 孔的公差代号 , k6表示 轴的公差代号

孔与轴的配合为 基孔制过渡 配合。

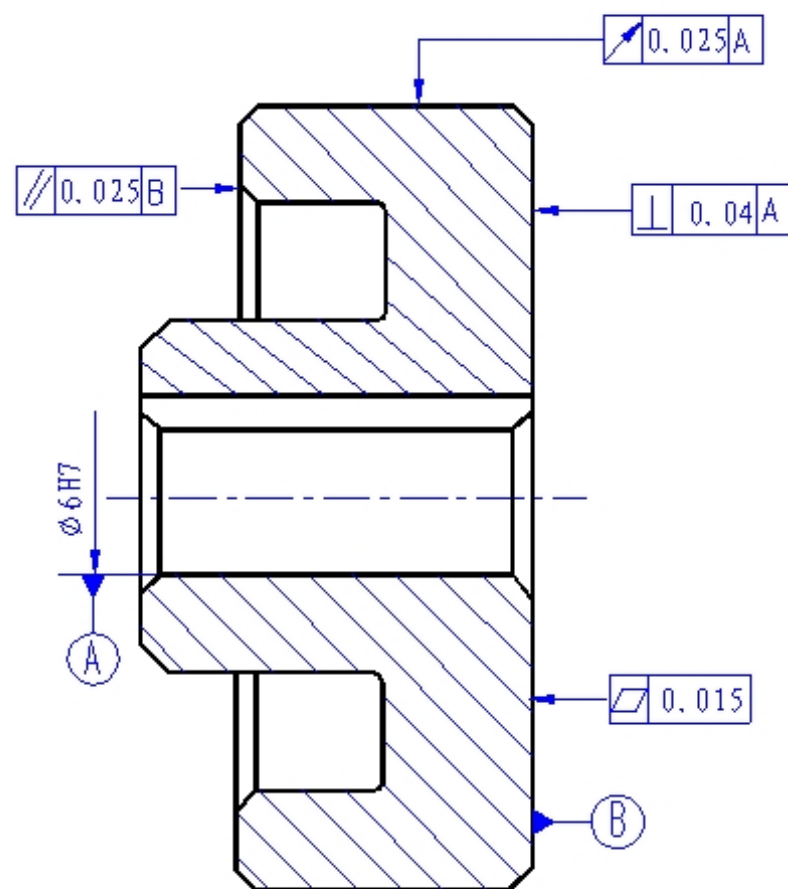
62-3. 标注轴和孔的基本尺寸及上、下偏差值。



$\phi 20 \frac{K8}{h7}$ 是基 (**轴**) 制, 孔与轴是 (**间隙**) 配合。

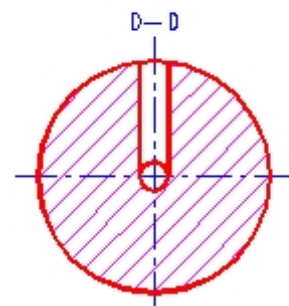
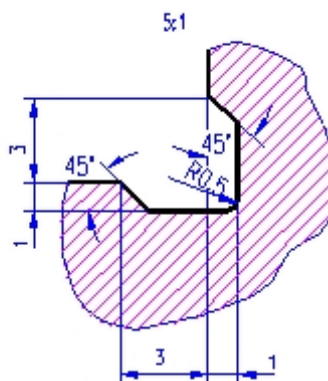
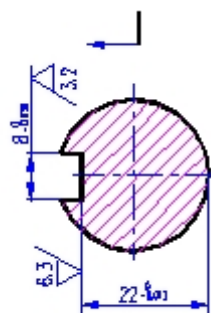
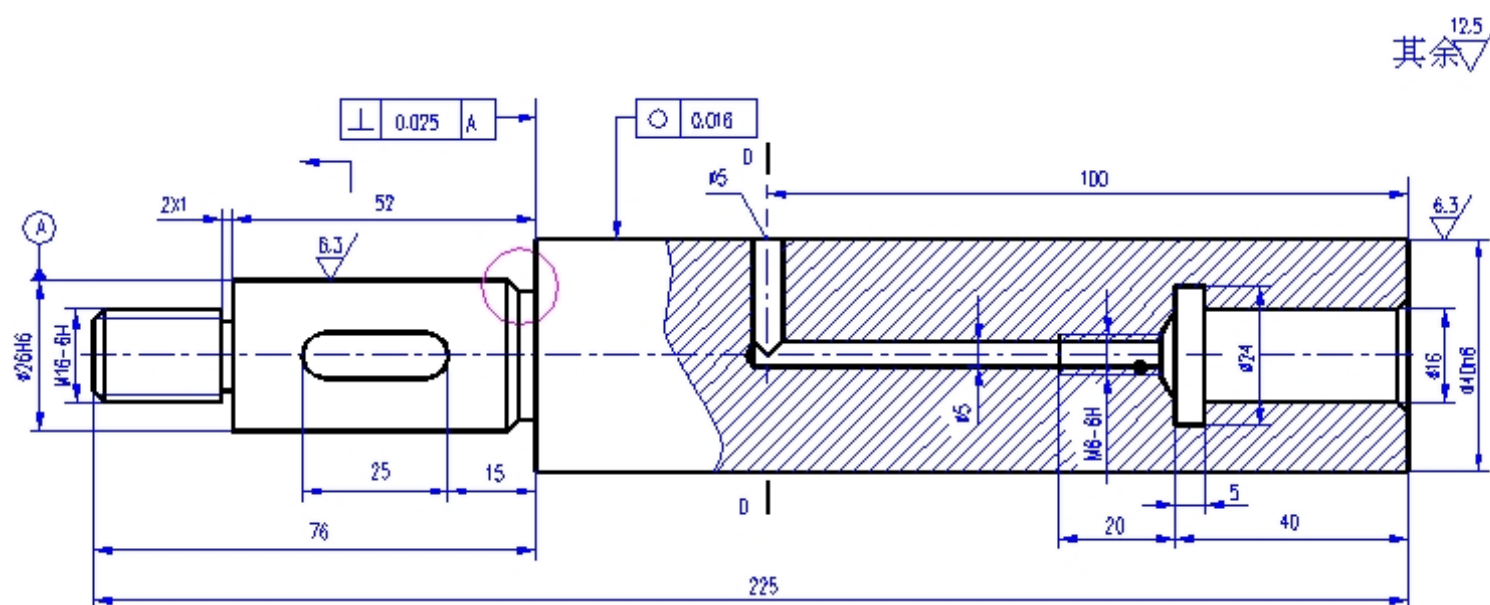
$\phi 8 \frac{H7}{n6}$ 是基 (**孔**) 制, 孔与轴是 (**过盈**) 配合。

62-4. 用文字说明图中框格标注的形位公差含义。



1. $\parallel 0.025 B$ 相对B面的不平行度为0.025
2. $\text{circular runout } 0.025 A$ 相对于圆柱轴线A的径向跳动为0.025
3. $\perp 0.04 A$ 相对于圆柱轴线A的垂直度为0.04
4. $\text{flatness } 0.015$ 相对于B面的平面度为0.04

63-1. 读零件图 (1)

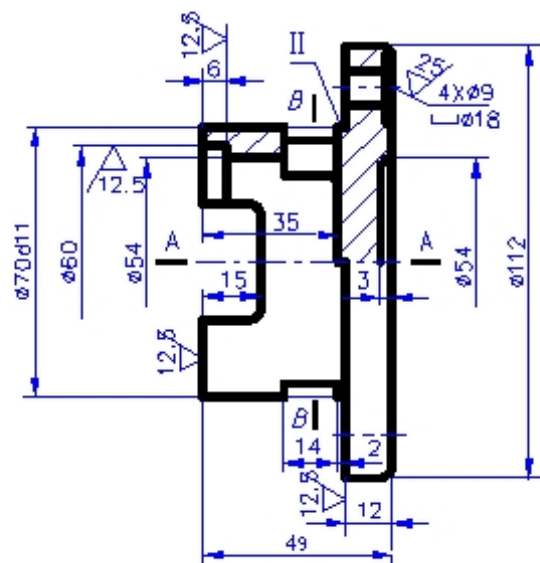


读图要求:

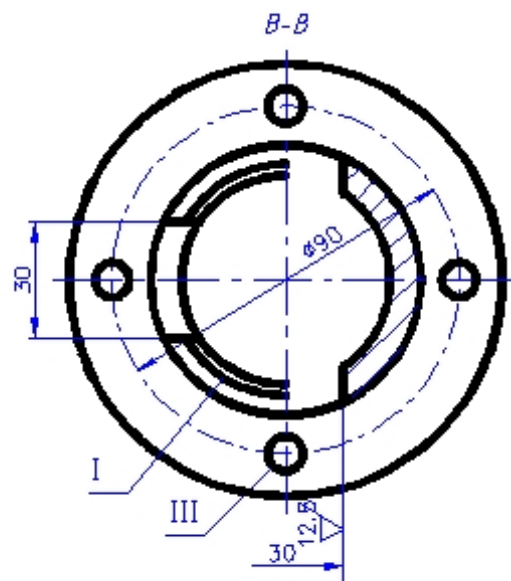
1. 看懂“主轴”的零件图, 对其表达方法、尺寸标注进行分析。
2. 在指定位置画出D-D断面图。

技术要求
未注倒角 $2 \times 45^\circ$ 。

零件名称	材料
主 轴	45

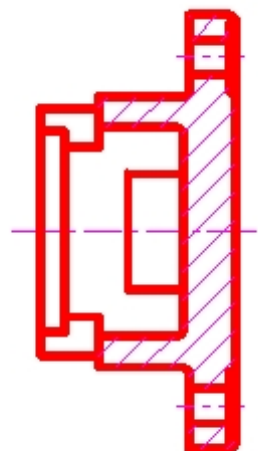
其余 ∇ 

A-A



技术要求

1. 铸造圆角R2。
2. 铸件应经人工时效处理。



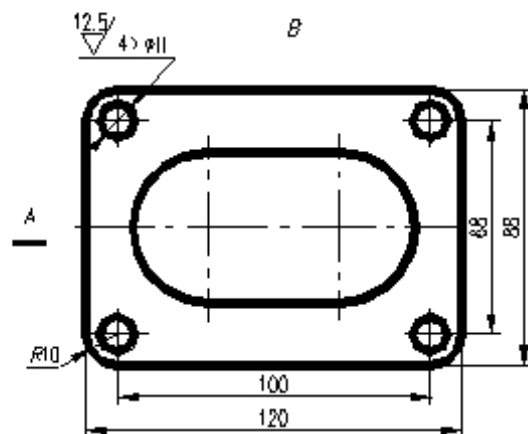
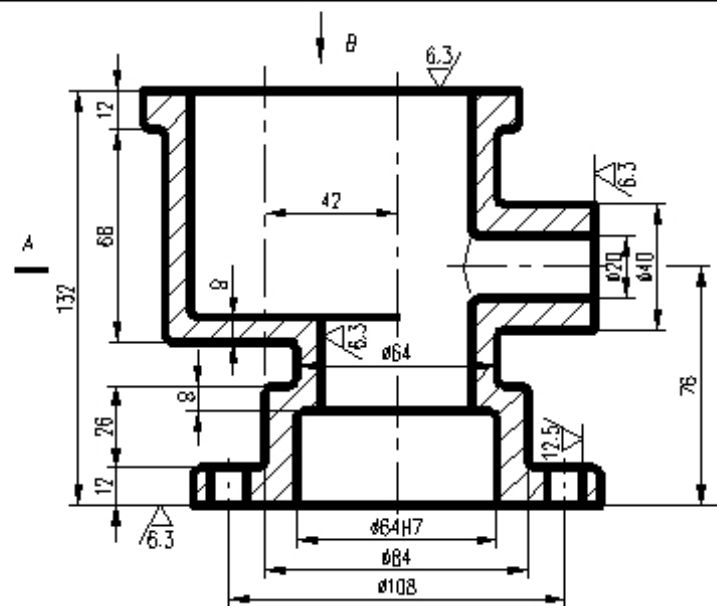
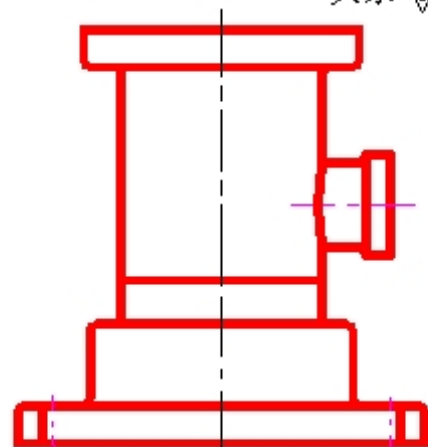
读图要求:

1. 画A-A剖视图。
2. 表面 I 的粗糙度代号为 $\frac{12.5}{\nabla}$ ，表面 II 粗糙度代号为 $\frac{12.5}{\nabla}$ ，表面 III 粗糙度代号为 $\frac{25}{\nabla}$ 。
3. 尺寸 $\phi 70d11$ ，其基本尺寸为 70 基本偏差代号为 d。

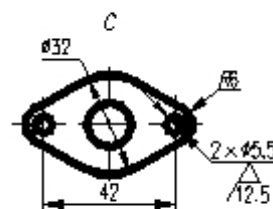
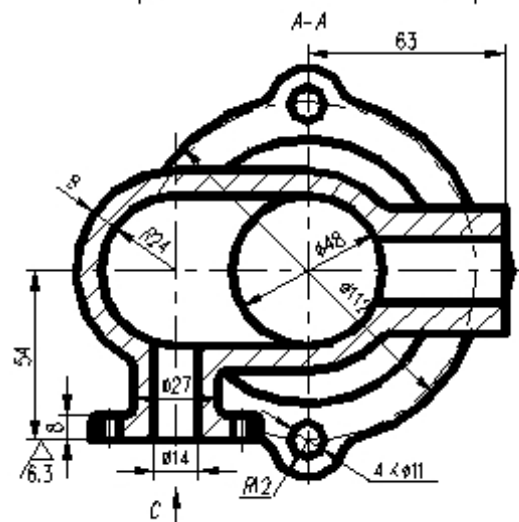
标准公差等级为 11

零件名称	材料
端盖	HT200

1.

其余 ∇ 

左视图外形图



技术要求

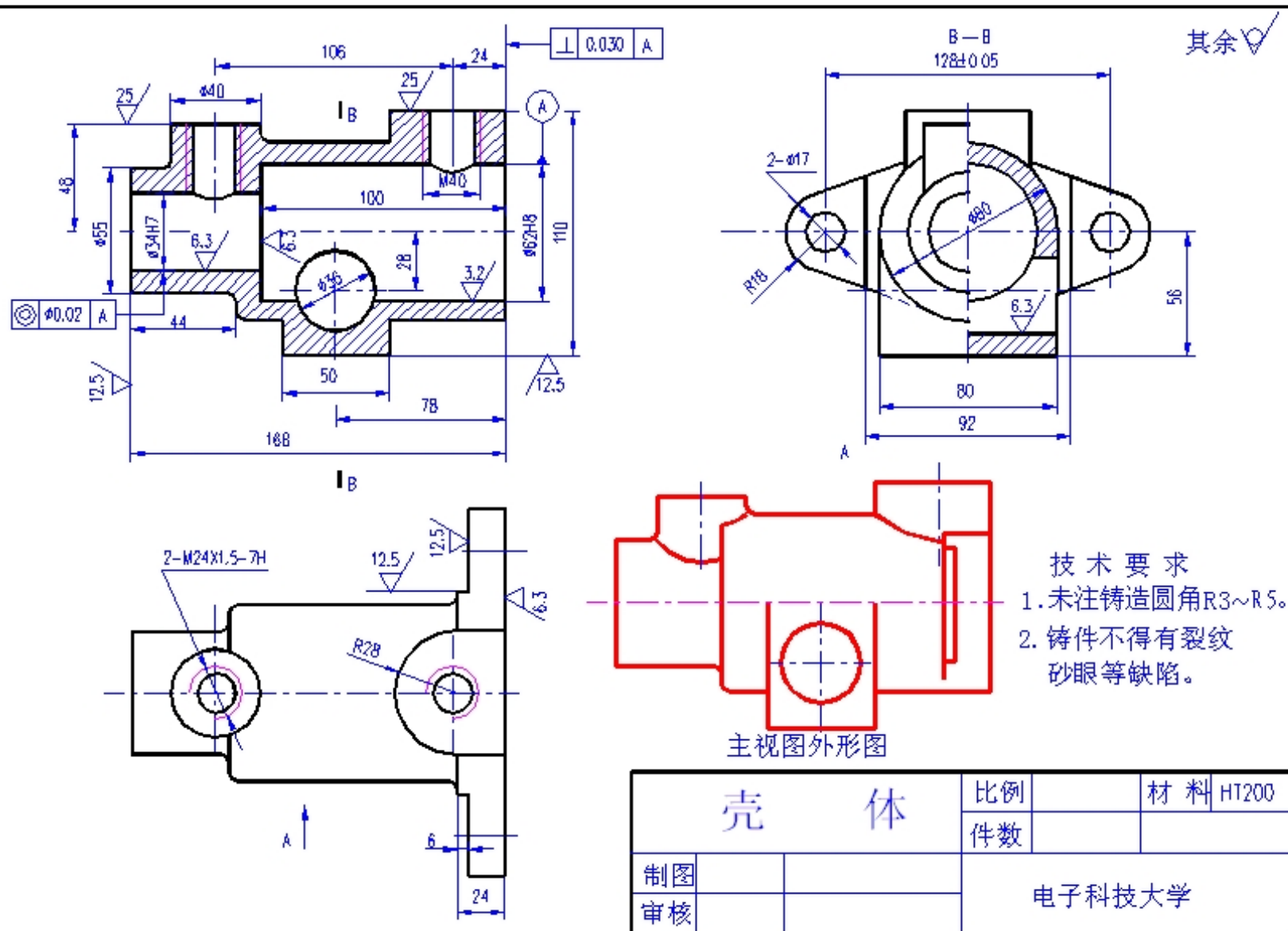
1. 未注圆角为R3。
2. 铸件不得有砂眼、裂纹等缺陷。

读图要求

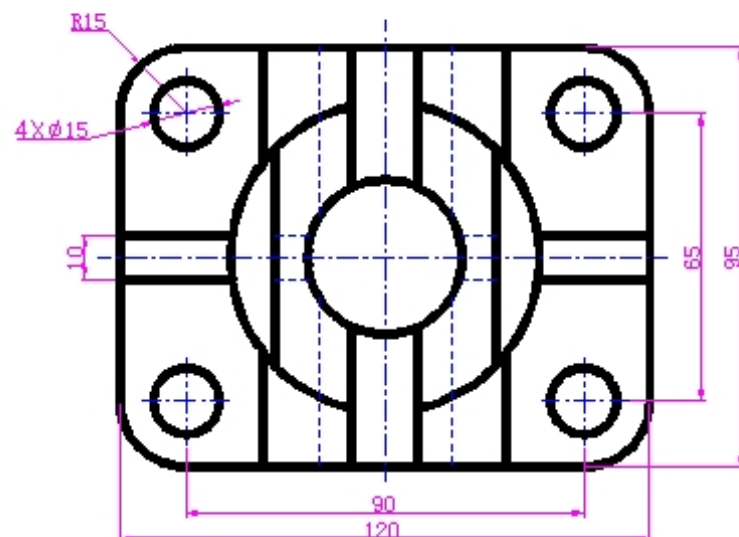
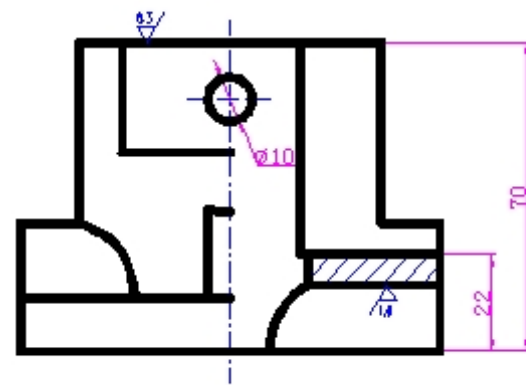
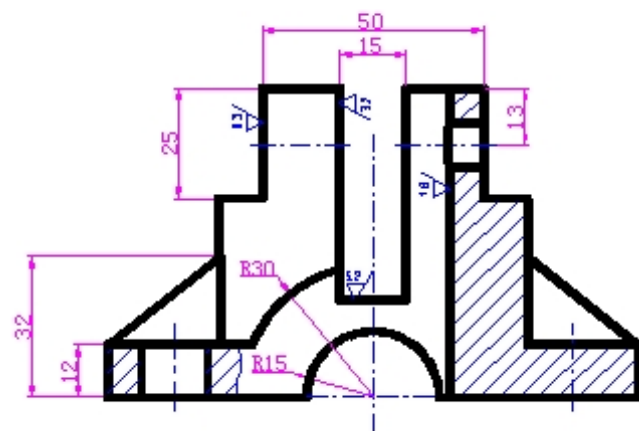
1. 看懂零件图，对其表达方法、尺寸标注进行分析。
2. 画出左视图的外形图。

零件名称	材料
底座	HT150

64-2 读零件图



其余 



(图名)		比例	(图号)
		件数	
制图	(签名)	日期	(校名) (班号)
审核	(签名)	日期	

62-1. 将题右边规定的表面粗糙度用代号标注在图中相应的位置上。

